



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A04L-0

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



ATOS

Adresse :
Adress

**Route de Courtonne
14100 GLOS - France**

*pour le site de production
for the workshop*

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**Route de Courtonne
14100 GLOS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2007 CL2

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Validité à partir du **26/07/2018**
Valid from

Jusqu'au **25/07/2021**
Until

Établi le **26/07/2018**
Established on

Président de IS Certification
Chairman of IS Certification

Pr. Michel DJOLS
M. Doan. Katsurakis



Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A04L-0 Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2007
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.lsgroupe.com
french version available on www.lsgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL3/031/2/12**
Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Nouvelles pièces connexes simples, Composants d'aménagement intérieur de véhicules ferroviaires. <i>New simple related parts, Internal parts of passenger coaches</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	Construction <i>Manufacturing</i>
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Usinage, Coordination en soudage. <i>Machining, Welding coordination.</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Classe de performance des soudures <i>Level of weld performance class</i>	CP C2		
Plage de certification <i>Range of certification</i>			
Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.1 ; 8.1	1.5 to 12 mm	FW
135	2.2	2 to 8 mm	FW
141	1.1	1 to 2 mm	FW
141	1.1	1.5 to 6 mm	FW
141	1.1	1 to 3 mm	BW
141	8.1	1 to 4 mm	FW
141	8.1	1.4 to 2.6 mm	BW
21	2.2	4 mm	M8



Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A04L-0** Technical Appendix of certificate N°

21	8.1	0.5 mm	M8
21	8.1	2.5 mm	M8
785	8.1	2 mm	M3 & M8

Coordination en soudage
Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	ROLLAND Anthony	A, IWT	1977
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Externe / External)	GRIGNON Axel	A, IWE	1985

Commentaires : /
Comments